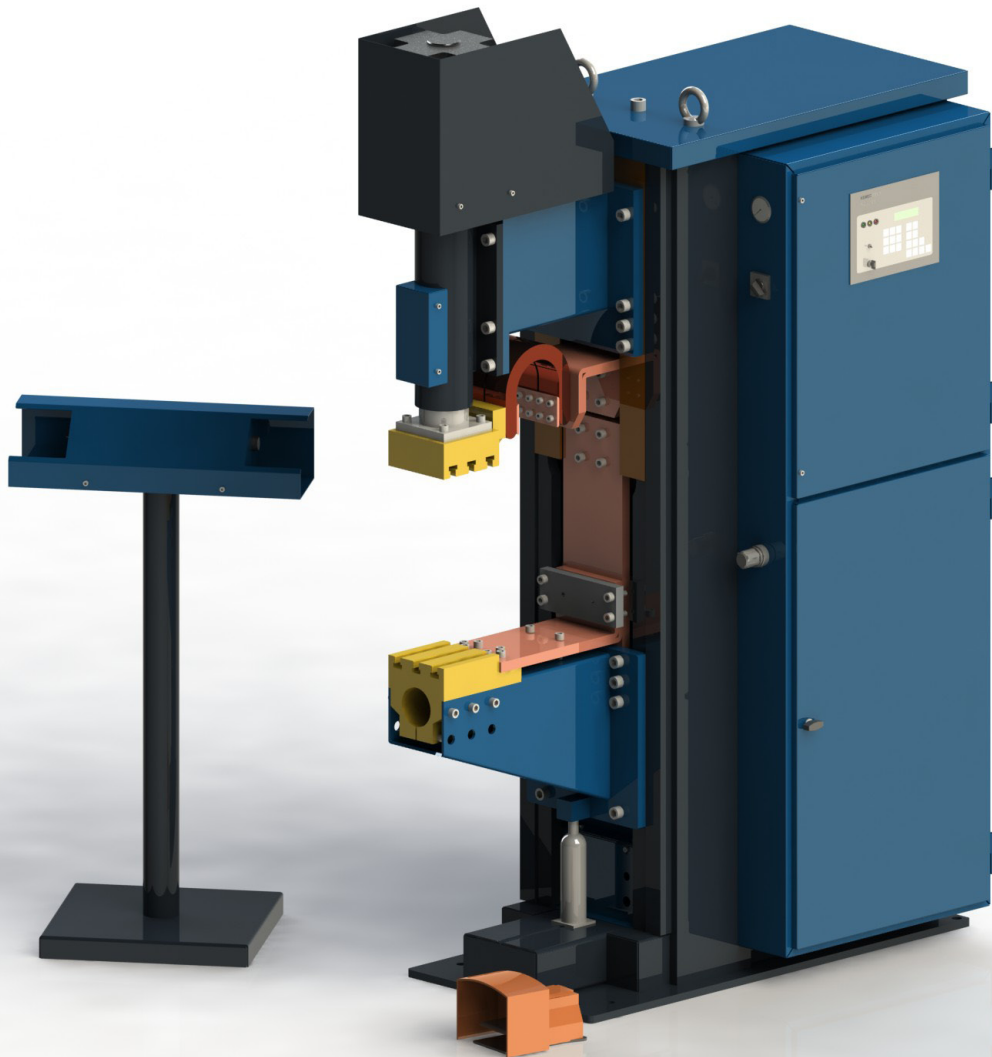


KRW BP121-251 – KÄSNÄHITSAUSKONEET

Kemecweld KRW BP käsnähitsauskoneiden teho riittää myös suurten kappaleiden liitoksiin. Erikoistyökalut on helppo kiinnittää elektrodeina toimiviin T-uralevyihin.

Kotimaisten KRW BP käsnähitsauskoneiden rakenne on luotettava ja käyttövarma. Runkorakenne on tukeva ja koneisiin voit liittää monipuolisia lisävarusteita. Hitsausominaisuudet ovat erinomaiset.



SUURTEN KAPPALEIDEN VAATIVIIN LIITOKSIIN KRW BP KÄSNÄHITSAUSKONEET

TEKNISET TIEDOT	KRW	B121P	B151P	B251P
-----------------	-----	-------	-------	-------

Sähköiset arvot

Liitântäjännite	V/Hz	400/50	400/50	400/50
Nimellisteho 50% ED	kVA	125	150	250
Toisiovirta	kA	44	55	60
Toisiojännite	V	7,4 - 10,5	9,3 - 11,4	9 - 12
Liitântäkaapeli, Cu	mm ²	150	185	400
Sulakkeet, hitaat	A	250	315	500

Mekaaniset arvot

Työsyvyys	mm	350/500	350/500	350/500
Kitakorkeus	mm	150 - 285	150 - 285	150 - 285
Elektrodipuristus	kN	12	18	18
Iskunpituus	mm	100	100	100
Työskentelykorkeus	mm	700 - 1000	700 - 1000	700 - 1000
Päämitat: korkeus	mm	2000	2000	2000
leveys	mm	670	670	670
syvyys	mm	1250	1250	1250
Paino	kg	900	950	1000

Paineilma

Tarvittava paine	bar	2 - 6	2 - 6	2 - 6
Kulutus (6 bar)	l/isku	4,0	6,2	6,2

Jäähdytysvesi

Tarvittava paine	bar	2 - 4	2 - 4	2 - 4
Tarvittava määrä	l/min	4	4	4



Kemecweld RCU 101 vastus-hitsausajastimen toiminnot soveltuvat erinomaisesti erilaisien materiaalien käsnähitsaukseen. Sen muistiin voidaan tallentaa 15 hitsausohjelmaa.

Perustoimintojen lisäksi RCU 101:n ominaisuuksia ovat mm.:

- säädettävä virran nousuaika (slope)
- pulssitettava virta-aika
- hitsausvalinnat: yksittäispiste-, sarjapiste- tai kiekkohitsaus
- valaistu LCD-näyttö
- avaimella lukittava hitsausparametrien asetus
- teollisuusympäristöön sopivat kalvonäppäimet