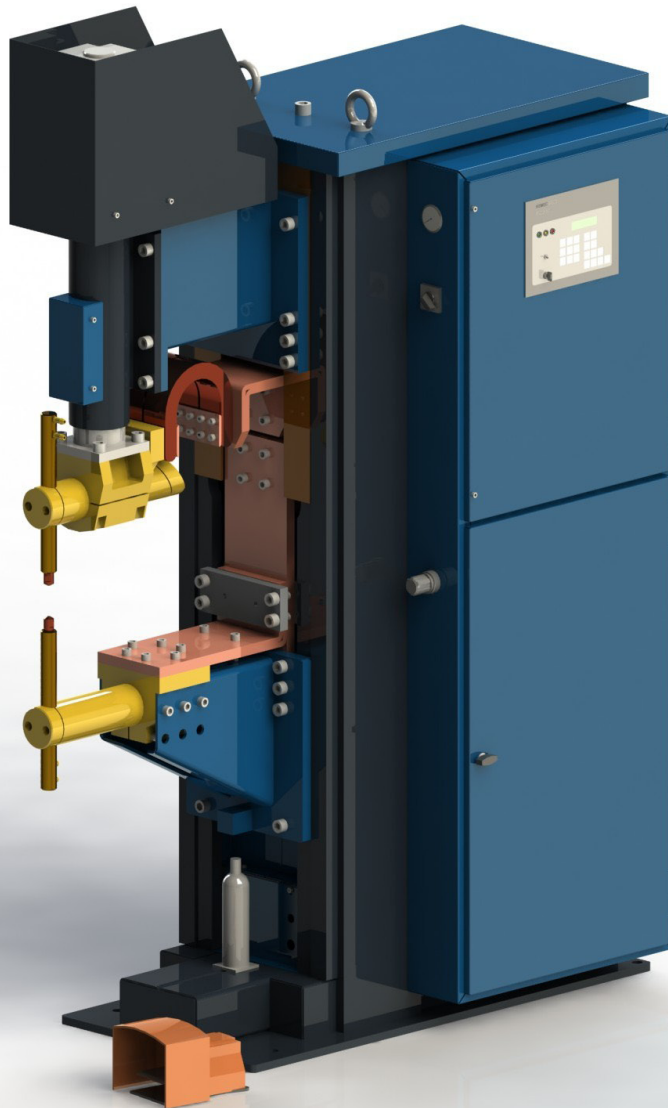


KRW B81-121 – PISTEHITSAUSKONEET

Kemecweld KRW B pistehitsauskoneilla teet varmat liitokset nopeasti ja puhtaasti ilman lisäaineita. Seostamattoman teräksen lisäksi koneilla voi pistehitsata sinkittyjä teräksiä, ohuita alumiinilevyjä ja ruostumattomia teräslevyjä.

Kotimaisten KRW B pistehitsauskoneiden rakenne on luotettava ja käyttövarma. Runkorakenne on tukeva ja koneisiin voit liittää monipuolisia lisävarusteita. Hitsausominaisuudet ovat erinomaiset.



PAKSUT LEVYT JA VAATIVAT LIITOKSET KRW B PISTEHITSAUSKONEILLA

TEKNISET TIEDOT KRW B81 B121

Sähköiset arvot

| | | | |
|---------------------|-----------------|---------|----------|
| Liitäntäjännite | V/Hz | 400/50 | 400/50 |
| Nimellisteho 50% ED | kVA | 80 | 120 |
| Toisiovirta | kA | 24 | 32 |
| Toisiojännite | V | 6 - 8,2 | 8 - 10,8 |
| Liitäntäkaapeli, Cu | mm ² | 70 | 150 |
| Sulakkeet, hitaat | A | 160 | 250 |

Mekaaniset arvot

| | | | |
|--------------------|----|-----------|-----------|
| Työsyvyys | mm | 500/750 | 500/750 |
| Kitakorkeus | mm | 150 - 285 | 150 - 285 |
| Elektrodipuristus | kN | 7,3 | 12 |
| Iskunpituus | mm | 100 | 100 |
| Työskentelykorkeus | mm | 600 - 900 | 600 - 900 |
| Päämitat: korkeus | mm | 2000 | 2000 |
| leveys | mm | 670 | 670 |
| syvyys | mm | 1250 | 1250 |
| Paino | kg | 850 | 900 |

Paineilma

| | | | |
|------------------|--------|-------|-------|
| Tarvittava paine | bar | 2 - 6 | 2 - 6 |
| Kulutus (6 bar) | l/isku | 2,3 | 4,0 |

Jäähdytysvesi

| | | | |
|------------------|-------|-------|-------|
| Tarvittava paine | bar | 2 - 4 | 2 - 4 |
| Tarvittava määrä | l/min | 4 | 4 |



Kemecweld RCU 101 vastus-hitsausajastimen toiminnot soveltuvat erinomaisesti erilaisien materiaalien pistehitsaukseen. Sen muistiin voidaan tallentaa 15 hitsausohjelmaa.

Perustoimintojen lisäksi RCU 101:n ominaisuuksia ovat mm.:

- säädettävä virran nousuaika (slope)
- pulssitettava virta-aika
- hitsausvalinnat: yksittäispiste-, sarjapiste- tai kiekkohitsaus
- valaistu LCD-näyttö
- avaimella lukittava hitsausparametrien asetus
- teollisuusympäristöön sopivat kalvonäppäimet

Kemecweld Oy

Sotkankatu 8 • FI-15150 Lahti • Finland

Tel. +358 (0)3 882 420

kemec@kemec.fi

www.kemec.fi