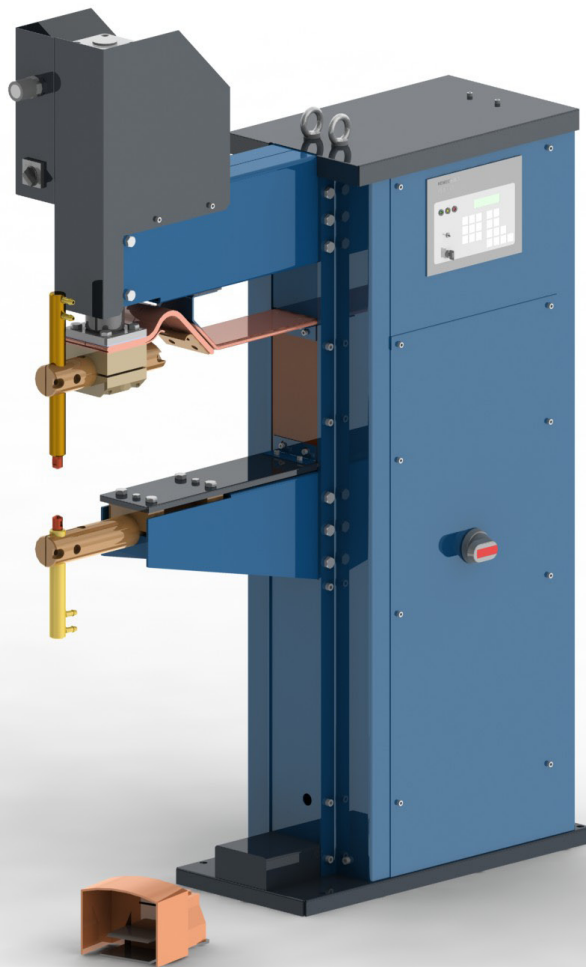


## KRW L41-61 – PISTEHITSAUSKONEET

Kemecweld KRW L pistehitsauskoneissa tehot riittävät yleisimmistä pistehitsattavista teräslevyvahvuuksista 2,5 + 2,5 mm:n paksuisiin saakka. Seostamattoman teräksen lisäksi koneilla voidaan pistehitsata sinkittyjä teräksiä, sekä ruostumattomia teräslevyjä.

KRW L pistehitsauskoneet ovat rakenteeltaan kapeita ja siten vähän tilaa vieviä. Käytössä ne ovat nopeita ja luotettavan varmoja. KRW L koneissa on erinomaiset hitsausominaisuudet ja niihin on saatavissa monipuoliset lisävarusteet.



## TEHOKKAAT KRW L PERUSKONEET OHUTLEVYN PISTEHITSAUKSEEN

### TEKNISET TIEDOT KRW L41 L61

#### Sähköiset arvot

Liitäntäjännite	V/Hz	400/50	400/50
Nimellisteho 50% ED	kVA	40	60
Toisiovirta	kA	14	18
Toisiojännite	V	5,2	7,1
Liitäntäkaapeli	mm <sup>2</sup>	25	35
Sulakkeet, hitaat	A	80	125

#### Mekaaniset arvot

Työsyvyys	mm	550 - 650	550 - 650
Kitakorkeus, kiinteä	mm	255	255
Elektrodipuristus	kN	3,0	4,7
Iskunpituus	mm	80	80
Maks. iskunopeus	l/min	180	180
Työskentelykorkeus	mm	900	900
Päämitat: korkeus	mm	1700	1700
leveys	mm	400	400
syvyys	mm	1115	1115
Paino	kg	290	340

#### Paineilma

Tarvittava paine	bar	2 - 6	2 - 6
Kulutus (6 bar)	l/isku	0,76	1,18

#### Jäähdytysvesi

Tarvittava paine	bar	2 - 4	2 - 4
Tarvittava määrä	l/min	3	4



**Kemecweld RCU 101** vastus-hitsausajastimen toiminnot soveltuvat erinomaisesti erilaisien materiaalien pistehitsaukseen. Sen muistiin voidaan tallentaa 15 hitsausohjelmaa.

Perustoimintojen lisäksi RCU 101:n ominaisuuksia ovat mm.:

- säädettävä virran nousuaika (slope)
- pulssitettava virta-aika
- hitsausvalinnat: yksittäispiste-, sarjapiste- tai kiekkohitsaus
- valaistu LCD-näyttö
- avaimella lukittava hitsausparametrien asetus
- teollisuusympäristöön sopivat kalvonäppäimet

Kemecweld Oy

Sotkankatu 8 • FI-15150 Lahti • Finland

Tel. +358 (0)3 882 420

kemec@kemec.fi

www.kemec.fi